

SURICATES

Dehydration Pilot equipment

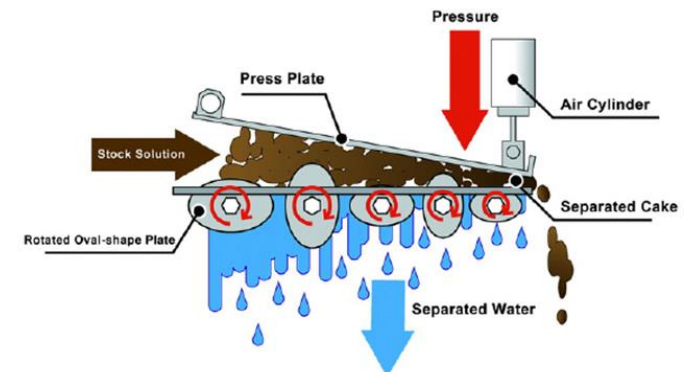
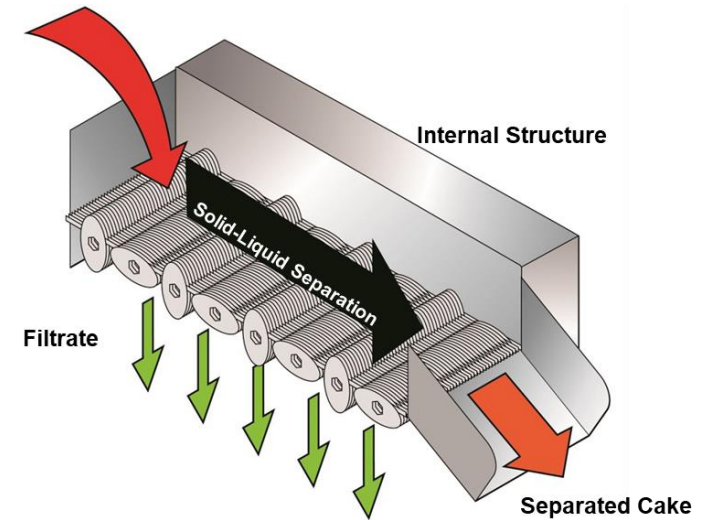
Objectifs

- **Apporter une solution aux contraintes opérationnelles des projets de dragages et de réemplois de sédiments :**
 - manque d'espace
 - délais contraints**par la réduction de la teneur en eau des sédiments**
- **Valider en conditions réelles les intérêts économiques et techniques de procédés pour réduire le 'time-to-market' entre dragage et valorisation à terre de sédiments**

Solution

Développement d'un équipement de déshydratation en continu et tests en conditions réelles :

- **Premiers essais :** Début 2020
- **Lieux :** France, Ecosse
- **sédiments utilisés :** Sédiments issus de dragages hydrauliques ou à forte teneur en eau
- Combinaison de systèmes déshydratation mécanique + polymères
- Dispositif mobile (container) adapté au dragage hydraulique
- Faible encombrement, Utilisation sur barges ou au sol
- Débit du pilote : < 50m³/h
- Traitement des contaminations possible





How it works?

Hydraulically dredged sediments are pumped into a

Rotary sieve

Sediments with ≤ 2.5 mm \longrightarrow

Hydrocyclone

Sediments with $D > 2,5$ mm are refused

Sediments with $D > 80-40$ μ m are stored for reuse \longrightarrow

Sediments with $\leq 80-40$ μ m

Optimal dosage of flocculant is introduced into the flocculation tank

Sediments are dewatered using a combination of shear and compression forces, gravity and filtration

MODULE 1

MODULE 2

Wastewater is collected in a tank

Dewatered sediments are stored in tank for re-use

First Demonstration



**First validation test for a new on-site
dehydration process**

**Adressing space, timing and economic
issues for sediment reuse with
innovative continuous dehydration
equipement**



Et maintenant ?

- Nous sommes à la recherche de :
 - Sites d’essais potentiels complémentaires pour valider les performances techniques et économiques
 - Cas & configurations opérationnelles pour mieux évaluer l’impact de tels équipements sur des opérations futures



Thanks