

**GRILLE DE SAISIE POUR L'EXPERTISE
ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DES MATERIAUX EN
VUE DE LEUR PUBLICATION SUR LA BASE DE DONNEES
DES ECO-MATERIAUX**



Un matériau de construction se caractérise non seulement par des critères techniques et financiers mais également par des critères environnementaux. Ce document détaille au delà des éléments descriptifs du matériau (critères techniques et financiers n'entrant pas en compte dans l'éligibilité du matériau) l'ensemble des critères environnementaux pris en compte dans le cadre de l'analyse des matériaux pour leur publication sur la base de données des éco-matériaux.

CRITERES D'INFORMATION
CRITERES TECHNIQUES PERFORMANCE TECHNIQUE PERFORMANCE FONCTIONNELLE QUALITE ARCHITECTURALE DURABILITE ET FACILITE D'ENTRETIEN
CRITERES DE COUT COUT D'INVESTISSEMENT COUT DIFFERES - ENTRETIEN ET RENOUELEMENT COUT EVITE - SANTE ET PRODUCTIVITE - DECONSTRUCTION FIN DE VIE - TRANSPORT
CRITERES D'ELIGIBILITE
CRITERES ENVIRONNEMENTAUX <u>ECONOMIES DE RESSOURCES</u> <u>MAITRISE DES RISQUES SUR L'ENVIRONNEMENT</u> <u>MAITRISE DES RISQUES SUR LA SANTE</u>

**BLOCS MONOMUR PIERRE PONCE GAMME COGETHERMS -
COGEBLOC DUNKERQUE (FR-59)**

CRITERES TECHNIQUES

Nom commercial du matériau :	Gamme COGETHERMS® blocs de 30 & 35
Fabricant / Fournisseur :	COGEBLOC - Industrie des bétons de pierre ponce
Lot concerné pour sa mise en œuvre :	Fondations / Structure / Maçonneries / Façades
Catégorie	Blocs
Référence (N° enregistrement)	1.1

Caractéristiques techniques	Valeur / Données
Unité fonctionnelle	m ² de mur pendant une annuité (gamme 30 et 35)
Densité	700 kg/m ³
Viscosité	SO
Dilution et nettoyage	SO
Réaction au feu	M0
Caractéristiques thermiques	cf tableau des performances thermiques joint
Caractéristiques phoniques	Bloc de 35 : Rw = 41 dB (Test CEBTP)
Entretien	RAS
Avis technique	2 AT Cstbat pour pose "Collé" (joint mince) n° 16/05-483 et "Traditionnelle" n° 16/05-482
Certification	NF sur bloc 30 uniquement, catégorie "Blocs béton destinés à être enduits" n° 002-002
Label	Marquage CE sur blocs 30 et 35, catégorie I "Blocs béton de Granulats Courants et Légers" n° 1164-CPD-BL120
Classement	SO
Poids	22 kg / bloc (35) et 26 kg / bloc (30)
Fiche de Données et de Sécurité (FDS)	N
Conditionnement	Par palettes : 42 blocs / palette (35) 890 Kg ; 36 blocs / palette 950 Kg
Produits associés	Mortier à base de pierre ponce, grilles de pose
Hydrofuge	O
Consommation au m ²	10 blocs /m ² (35) et 8 blocs /m ² (30) ; 20 litres de mortier (30) et 25 litres (35) /m ²

CRITERES FINANCIERS

Caractéristiques financières	Unité / Valeur
Coût par unité fonctionnelle	56,1 €/m ² (35) et 49,86 €/m ² (30), mortier compris
Coût d'entretien	RAS
Coût de maintenance	RAS
Coût de déconstruction	NC
Coût évité	NC

ECONOMIES DE RESSOURCES

CRITERES D'ANALYSE	UNITE	VALEUR
Contenu énergétique		
Quantité d'énergie pour fabriquer une unité fonctionelle de produit	kWh	5,66 Kwh/m ² (35) et 5,35 Kwh/m ² (30)
Nature de l'énergie pour fabriquer une unité fonctionelle		
Electricité	%	100
Dont Energie "verte"	%	0
Gaz	%	0
Autre	%	0
Consommation d'eau		
Quantité d'eau pour fabriquer une unité fonctionelle de produit	L	Consommation moyenne de 9,56 litres (35) et de 8,3 l (30)
Dont issue de récupération	%	2500%
Durée de vie		
Nombre de renouvellement sur une durée de vie de bâtiment (50 ans)		0
Recyclabilité		
Taux de matière recyclée dans le produit	%	0 sauf recyclage process <5%
Taux de recyclabilité effectif du produit	%	100
Potentiel de recyclabilité	%	100
Ressources		
Matières premieres composant le produit		Pierre ponce 92 % - ciment 8 %
Matières premieres naturelles composant le produit (hors métaux lourds)		Pierre ponce et calcaire
Localisation géographique		
Lieu d'extraction des matières premières	-	Pierre Ponce en Grèce, ciment fabriqué à l'usine Holcim de Dannes (Lumbres)
Distance par rapport au lieu de transformation	Km	5087 km
Mode de transport		
Route	%	1
Rail	%	
Voies navigables	%	99
Lieu de fabrication du produit	-	Dunkerque
Distance par rapport à lille	Km	80
Ressources renouvelables		
Taux de matière renouvelable dans le produit	%	92*

ponce considérée comme ressource renouvelable car disponible en quantité très importante (cf argile),

RISQUES ENVIRONNEMENTAUX

CRITERES D'ANALYSE	UNITE	VALEUR
Fabrication propre		
Démarche Environnementale sur process	O/N	N mais existante à l'interne (cf document joint)
Risque environnement	Etiquetage O/N	N
Gaz à effet de Serre		
Quantités de CO2 pour fabriquer une unité fonctionnelle de produit	Kg	0,033 (35) et 0,0312 (30)
Quantités de CO2 pour transporter les matières premières jusqu'au lieu de transformation	Kg	358 000
Ozone		
Quantité ODP / an	Kg	NC
Elimination propre		
Gestion des déchets de process	Valorisation, réutilisation recyclage, traitement en filière spécialisée	Recyclage des non conformités à 100 %
Gestion des effluents		
Aqueux		RAS- pas d'effluents
Gazeux		RAS- pas d'effluents

RISQUES SANTE

CRITERES D'ANALYSE	UNITE	VALEUR
Emissions à la fabrication (Valeur Limite d'Exposition dans fiches INRS)		
Poussières	nb/m3	RAS
COV		RAS
Autres		RAS
Emissions à l'application (Valeur Limite d'Exposition dans fiches INRS)		
Poussières		NC, dépend de l'application et de l'applicateur
COV		RAS
Autres		RAS
Etiquetage (FDS)		
Toxicité	T	N
Nocivité	Xn	N
Irritant	Xi	N
Identification des dangers		
Classement	O/N	O, cf document unique présentant les risques /activités et les mesures préventives adoptées
Obligation de protection	O/N	O, casques et bouchons en process, RAS à l'application
Risques toxicologiques	nature	RAS